

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

TARAUDDAGE



Résumé d'application TARAUDAGE

Les tarauds Haute Performance de CROMSON

Sélectionnez le bon taraud pour votre application

CRP3 (HSSE)

Matériaux ductiles au dessous de 25 HRc
Acier à faible teneur en carbone
Acier à moyenne teneur en carbone
Bronze
Cuivre
Aluminium
Fonte

CRPS (HSSE)

Matériaux plus résistants jusqu'à 35 HRc
Acier à forte teneur en carbone
Acier allié et rapide
Titanium
Aluminium

CRM (HSSE)


Acier inoxydable
Acier à faible teneur en carbone
Acier à moyenne teneur en carbone
Acier Allié

CRS (MÉTALURGIE DES POUDRES) jusqu'à 48 HRc

Matériaux résistant à la traction
Acier outil
Titanium
Allié à base de nickel
Acier inoxydable

CRN (HSSE ET HSS)

Aluminium incluant le taraudage par déformation plastique

Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			matériel	FAIBLE ET MOYEN CARBONE ACIER	
	HRc	BHN	N/mm2	modèle	CRP3	
				pied. / min.	Vitesse de Coupe SFM	
				Condition	Normalisé	Coulé
Acier non allié, acier coulé, faible carbone 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	jusqu'à 178 jusqu'à 205 Plus de 205	jusqu'à 600 jusqu'à 700 Plus de 700		20-50 20-40 20-40 	
Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150 Acier Outill, 01, A2, D2, H-13, P-20.	jusqu'à 27 jusqu'à 31 plus de 31	jusqu'à 266 jusqu'à 297 plus de 297	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000			
Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L						
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2						
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850		20-40	
Fonte à graphite, fonte maléable GGG40, GGG80	jusqu'à 8 plus de 8	jusqu'à 178 plus de 178	jusqu'à 600 plus de 650			
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360						
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390						
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO						
Alliage de titane TiAl4V						
Alliage réfractaire, inconel, haynes, waspaloy, hastelloy						
Alliage réfractaire inconel, haynes, waspaloy, hastelloy	38-48		1173-1527		20-40	
Acier trempé 50-60HRc	50-55 56-60 61-65		1614-1870			

** Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ. Les paramètres optimaux pour un procédé spécifique devrait être déterminés par les essais durant l'usinage.



Hautement recommandé

MOYEN / HAUT CARBONE ACIER		ACIER INOXYDABLE		TITANIUM, ALIAGE NICKEL		ALUMINIUM	
CRPS		CRM		CRS		CRN	
Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM	
Normalisé	Recuit	Recuit	Trempé	Recuit/Trempé	Trempé	Coupé	Roulé
20-30		25-50					20-50
20-30 	15-25	20-30		10-20	15-20		
20-30		20-35 	15-20				
		20-35 	15-20		12-20		
						25-60	30-60
						30-80 	30-80 
		20-30				30-80	30-80
15-30				8-15 			
					5-20		

DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Titanium, Inconel
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Traversant
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	Acier outil, 4340
Autres	Titanium, inconel, waspaloxy
Limite de dureté	Jusqu'à 48 HRc
Longueur des tarauds	Standard
Nuance Cromson	Métallurgie des poudres "Powder metal"



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76003500	POWDER METAL - 4-40 - SP	4	40	2	H2	1.7/8	0,433
76003505	POWDER METAL - 5-40 - SP	5	40	3	H2	1.15/16	0,433
76003510	POWDER METAL - 6-32 - SP	6	32	3	H3	2	0,512
76003515	POWDER METAL - 8-32 - SP	8	32	3	H3	2.1/8	0,512
76003520	POWDER METAL - 10-24 - SP	10	24	3	H3	2.3/8	0,512
76003525	POWDER METAL - 10-32 - SP	10	32	3	H3	2.3/8	0,512
76003530	POWDER METAL - 1/4-20 - SP	1/4	20	3	H3	2.1/2	0,630
76003535	POWDER METAL - 1/4-28 - SP	1/4	28	3	H3	2.1/2	0,630
76003540	POWDER METAL - 5/16-18 - SP	5/16	18	3	H3	2.23/32	0,748
76003545	POWDER METAL - 5/16-24 - SP	5/16	24	3	H3	2.23/32	0,748
76003550	POWDER METAL - 3/8-16 - SP	3/8	16	3	H3	2.15/16	0,748
76003555	POWDER METAL - 3/8-24 - SP	3/8	24	3	H3	2.15/16	0,748
76003560	POWDER METAL - 7/16-14 - SP	7/16	14	3	H3	3.5/32	0,866
76003565	POWDER METAL - 7/16-20 - SP	7/16	20	3	H3	3.5/32	0,866
76003570	POWDER METAL - 1/2-13 - SP	1/2	13	3	H3	3.3/8	0,945
76003575	POWDER METAL - 1/2-20 - SP	1/2	20	3	H3	3.3/8	0,945
76003580	POWDER METAL - 5/8-11 - SP	5/8	11	3	H3	3.13/16	1,102
76003585	POWDER METAL - 5/8-18 - SP	5/8	18	3	H3	3.13/16	1,102
76003590	POWDER METAL - 3/4-10 - SP	3/4	10	4	H3	4.1/4	1,220
76003595	POWDER METAL - 3/4-16 - SP	3/4	16	4	H3	4.1/4	1,220
76003600	POWDER METAL - M3-0.5 - SP	M3	0,5	3	D3	1.15/16	0,433
76003605	POWDER METAL - M4-0.7 - SP	M4	0,7	3	D4	2.1/8	0,512
76003610	POWDER METAL - M5-0.8 - SP	M5	0,8	3	D4	2.3/8	0,512
76003615	POWDER METAL - M6-1 - SP	M6	1	3	D5	2.1/2	0,630
76003620	POWDER METAL - M8-1.25 - SP	M8	1,25	3	D5	2.23/32	0,748
76003625	POWDER METAL - M10-1.25 - SP	M10	1,25	3	D5	2.15/16	0,748
76003630	POWDER METAL - M10-1.5 - SP	M10	1,5	3	D6	2.15/16	0,748
76003635	POWDER METAL - M12-1.75 - SP	M12	1,75	3	D6	3.3/8	0,945

TARAUD À FLÛTE SPIRALE METALLURGIE DES POUDRES - CRS

DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Titanium, Inconel
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Borgne
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	Acier outil, 4340
Autres	Titanium, inconel, waspalo
Limite de dureté	Jusqu'à 48 HRC
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76003700	POWDER METAL - 4-40 - SF	4	40	2	H2	1.7/8	0,250
76003705	POWDER METAL - 6-32 - SF	6	32	3	H3	2	0,313
76003710	POWDER METAL - 8-32 - SF	8	32	3	H3	2.1/8	0,313
76003715	POWDER METAL - 10-24 - SF	10	24	3	H3	2.3/8	0,417
76003720	POWDER METAL - 10-32 - SF	10	32	3	H3	2.3/8	0,417
76003725	POWDER METAL - 1/4-20 - SF	1/4	20	3	H3	2.1/2	0,500
76003730	POWDER METAL - 1/4-28 - SF	1/4	28	3	H3	2.1/2	0,500
76003735	POWDER METAL - 5/16-18 - SF	5/16	18	3	H3	2.23/32	0,556
76003740	POWDER METAL - 5/16-24 - SF	5/16	24	3	H3	2.23/32	0,556
76003745	POWDER METAL - 3/8-16 - SF	3/8	16	3	H3	2.15/16	0,625
76003750	POWDER METAL - 3/8-24 - SF	3/8	24	3	H3	2.15/16	0,625
76003755	POWDER METAL - 7/16-14 - SF	7/16	14	3	H3	3.5/32	0,714
76003760	POWDER METAL - 7/16-20 - SF	7/16	20	3	H3	3.5/32	0,714
76003765	POWDER METAL - 1/2-13 - SF	1/2	13	3	H3	3.3/8	0,769
76003770	POWDER METAL - 1/2-20 - SF	1/2	20	3	H3	3.3/8	0,769
76003775	POWDER METAL - 5/8-11 - SF	5/8	11	4	H3	3.13/16	0,909
76003780	POWDER METAL - 5/8-18 - SF	5/8	18	4	H3	3.13/16	0,909
76003785	POWDER METAL - 3/4-10 - SF	3/4	10	4	H3	4.1/4	1,000
76003790	POWDER METAL - 3/4-16 - SF	3/4	16	4	H3	4.1/4	1,000
76003795	POWDER METAL - M3-0.5 - SF	M3	0,5	3	D3	1.15/16	0,197
76003800	POWDER METAL - M4-0.7 - SF	M4	0,7	3	D4	2.1/8	0,276
76003805	POWDER METAL - M5-0.8 - SF	M5	0,8	3	D4	2.3/8	0,315
76003810	POWDER METAL - M6-1 - SF	M6	1	3	D5	2.1/2	0,394
76003815	POWDER METAL - M8-1.25 - SF	M8	1,25	3	D5	2.23/32	0,492
76003820	POWDER METAL - M10-1.25 - SF	M10	1,25	3	D5	2.15/16	0,591
76003825	POWDER METAL - M10-1.5 - SF	M10	1,5	3	D6	2.15/16	0,591
76003830	POWDER METAL - M12-1.75 - SF	M12	1,75	3	D6	3.3/8	0,689